



**ESPECIFICACION DE PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA (EPS)
WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)
AWS D1.1 ED 2010**

PRECALIFICADO NO CALIFICADO POR ENSAYO SI
PREQUALIFIED NO QUALIFIED BY TESTING SI

REG. No. FATESA-SOLD-14-01
FECHA: 24/02/2014
HOJA: 1 DE 1
O.S.: N/A

CLIENTE: GRUPO JCR SA DE CV
WPS No. FCAW-01 PQR DE SOPORTE No.: PQR-FCAW-01
PROCESO DE SOLDADURA: ELECTRODO TUBULAR (FCAW) TIPO: SEMIAUTOMATICO
(AUTOMATICO, MANUAL, MECANIZADO O SEMIAUTOMATICO)

DISEÑO DE JUNTA USADA

TIPO: RANURA EN "V"
SIMPLE: SI SOLDADURA POR AMBOS LADOS: NO
RESPALDO: SI: NO NO: XX
MATERIAL DE RESPALDO: N/A
ABERTURA DE RAIZ: 0 A 1/8" ALTURA DEL TALON: 0 A 1/16"
ANGULO DE RANURA: 60° RADIO (J - U): N/A
RESANADO: SI: NO NO: XX METODO: N/A

POSICION

POSICION DE RANURA: PLANA FILETE: PLANA
PROGRESION: ASCENDENTE: N/A DESCENDENTE: N/A

CARACTERISTICAS ELECTRICAS

METODO DE TRANSFERENCIA (GMAW)
CORTO CIRCUITO: SI GLOBULAR: N/A SPRAY: N/A
ORIENTE: CA: N/A CDEP: SI CDEN: N/A PULSADA: N/A
ELECTRODO DE TUNGSTENO (GTAW)
TIPO: N/A TAMAÑO: N/A

METALES BASE

ESPECIFICACION DEL MATERIAL: ASTM A53
TIPO O GRADO: GRADO B
ESPESOR: RANURA: 1/8" HASTA 1" FILETE: TODOS
DIAMETRO (TUBERIA): N/A

TECNICA

CORDON RECTO U OSCILADO: RAIZ RECTO, RELLENO OSCILADO
PASOS POR LADO: MULTIPLES
NUMERO DE ELECTRODOS: UNO
ESPACIO ENTRE ELECTRODOS:
LONGITUDINAL: N/A LATERAL: N/A ANGULO: N/A
LIMPIEZA ENTRE PASOS: CEPILLO Y PULIDOR

METALES DE APORTE

ESPECIFICACION AWS: A 5.20
CLASIFICACION AWS: E71T-1

PROTECCION

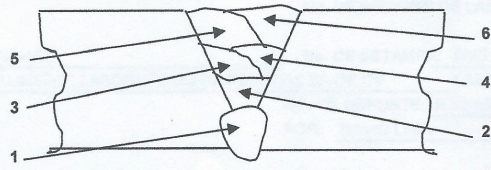
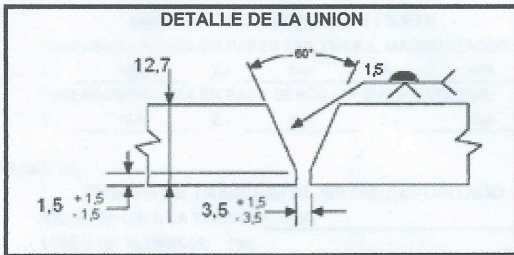
FUNDENTE: N/A GAS: CO2 COMPOSICION: 100%
FLUJO: 30-40 FT3/Hr DIAM. COPA DE GAS: 1/2"
CLASIFICACION ELECTRODO-FUNDENTE: N/A

PRECALENTAMIENTO

TEMPERATURA DE PRECALENTAMIENTO (MIN): NA
TEMPERATURA ENTRE PASOS: MIN: N/A MAX: 175°C

TRATAMIENTO TERMICO POSTERIOR

TEMPERATURA: N/A



Cesar A Sanchez Perez
CWI 00040031
QC1 EXP. 4/1/2015

PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA

| No. DE PASO | PROCESO | METAL DE APORTE | | CORRIENTE | | VOLTAJE | VELOCIDAD DE DE SOLDADURA |
|-------------|---------|-----------------|----------|------------------|-------------------------|---------|---------------------------|
| | | CLASIFICACION | DIAMETRO | TIPO Y POLARIDAD | AMPERAJE ó (VEL. ALIM.) | | |
| 1-N | FCAW | E71T-1 | 0.045" | CDEP | 140-200 AMP | 26-28 | N/A |